(12) 公表特許公報(A)

(II)特許出屬公表番号 特表平8-511573

(43)公表日 平成8年(1996)12月3日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FΙ			
C 0 8 G 63/60	NPS	8933-4 J	C0.8G 6	63/60	NPS	
C08K 3/00			C08K	3/00		
CO8L 67/00	КJQ	8933-4 J	C08L 6	37/00	КJQ	
C 0 9 K 19/38	· ·	9279-4H	C 0 9 K	19/38		
			審査請求	有	予備審査請求 有	(全 18 頁)
(21)出顯番号	特顧平7-501824		(71)出願人	イー・	アイ・デユボン・ドウ	フ・ヌムール・
(86) (22)出顧日	平成6年(1994)5	月25日		アンド	・カンパニー	
(85)翻訳文提出日	平成7年(1995)12			アメリ	カ合衆国デラウエアが	₩19898ウイル
(86)国際出願番号	PCT/US94			ミント	ン・マーケツトストリ	J 1007
(87)国際公開番号	WO94/293		(72)発明者	ワツゴ	ナー,マリオン・グレ	ノン
(87)国際公開日	平成6年(1994)12				カ合衆国デラウエアが	
(31)優先権主張番号	08/072, 9	•			アールディ3・セイミ	
(32) 優先日	1993年6月10日			36		
(33)優先権主張国	米国 (US)		(72)発明者	サミユ	エルズ,マイケル・ロ	コパート
(81)指定国	EP(AT, BE,	CH. DE.	(-/22547		カ合衆国デラウエアが	
DK, ES, FR,					ミントン・ニユーケン	
C, NL, PT, SI	_	,	(74)代理人		: 小田島 平吉 (ダ	· ·

(54) 【発明の名称】 改善された耐熱性液晶ポリマー

(57)【要約】

ヒドロキノン、4,4'ーピフェノール、テレフタル酸、4ーヒドロキシ安息香酸、並びに4,4'ー二安息香酸及び2,6ーナフタレンジカルボン酸の片方又は両方から誘導された選ばれた比の繰り返し単位を含むボリエステル液晶ボリマーの耐熱性は、15~3,000ppmのアルカリ金属又は50~3,000ppmのマグネシウム若しくはカルシウムのそれへの添加によって改善される。

【特許請求の範囲】

(a)約15~約3,000ppmのアルカリ金属又は約50~約300
 0ppmのマグネシウム若しくはカルシウム、並びに

(b)式

並びに

の繰り返し単位から本質的に成り、

[ここで、

(I): (II) のモル比は65:35~40:60であり、

4

(III): (IVa+IVb) のモル比は85:15~50:50であり、

(I) 及び(II) の合計対(III) 及び(IV) の合計のモル比は実質的に1:1であり、そして

100モルの(I)+(II) あたり100~600モルの(V) が存在する]

の液晶ポリマー

を含んで成る組成物。

- 2. 繰り返し単位(IVb)が存在しない、請求の範囲第1項に記載の組成物
- 3. (I): (II)のモル比が60:40~40:60であり、(III)
 : (IVa)のモル比が85:15~60:40であり、そして100モルの(
 I)+(II)に対して200~450モルの(V)が存在する、請求の範囲第
 2項に記載の組成物。
- 4. (IVb)対(IVa)のモル比が0~約2である、請求の範囲第1項に 記載の組成物。
- 5. 約100ppm~約2000ppmの前記アルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムが存在する、請求の範囲第1項に記載の組成物。
- 6. 前記アルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムが、硫酸塩、重硫酸塩、 炭酸塩、重炭酸塩、水酸化物、ハロゲン化物及びカルボン酸塩から選ばれた塩の 形で添加される、請求の範囲第1項に記載の組成物。
- 7. 前記アルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムが、前記液晶ポリマーの 重合の前に又は間に添加される、請求の範囲第1項に記載の組成物。
- 8. 前記アルカリ金属がリチウム、ナトリウム及びカリウム金属から選ばれる 、請求の範囲第1項に記載の組成物。

【発明の詳細な説明】

改善された耐熱性液晶ポリマー

背景

本発明は、アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムを含むある種の液晶ポリマー(LCP)に関する。これらのLCPは、アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムを欠く同じLCPと比較して、加熱撓み温度によって判断して上昇する使用温度を有する。LCPは、それらが高温例えば260℃で使用することができるので、それらの用途の幾つかにおいて有用であることは良く知られている。ある種のLCPがアルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムを含む時には、それらの融点及びそれらの溶融熱が上昇し、一方加熱撓み温度(HDT)によって判断されるそれらの使用温度も、それらにガラス繊維を充填する時には、また上昇することが発見された。より高い使用温度を有するLCPは、アルカリ金属、カルシウム、又はマグネシウムを含まないLCPによってもたらされるであろうよりも高い使用温度が望まれる場合には、成形品、例えば電気コネクター、機械部品などにおいて特に有用である。

発明の要約

本発明は、

(a) 約15~約3,000ppm(百万部あたりの部)のアルカリ金属又は 約50~約3000ppmのマグネシウム若しくはカルシウム、並びに

(b) 式

44

の繰り返し単位から本質的に成り、

[ここで、

「(I):(II)のモル比は65:35~40:60であり、

(III): (IVa+IVb) のモル比は85:15~50:50であり、

(I) 及び (II) の合計対 (III) 及び (IV) の合計のモル比は実質的 に1:1であり、そして

100モルの(I)+(II) あたり100~600モルの(V) が存在する]

の液晶ポリマー

を含んで成る組成物に関する。

発明の詳細な説明

4.4

本発明は、アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムを含むある種のLCPから成る組成物に関する。これらの組成物においては、アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムなしの同じ組成物と比較して、LCPの融点は通常は約5~10℃だけ上昇し、そして30%のガラス繊維が充填されたLCP組成物の加熱撓み温度は典型的には約10~30℃だけ上昇する。結果として、本明細書中で述べるLCP組成物は、アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムなしの同じLCP組成物よりも、加熱撓み温度によって測定して高い使用温度を有する。

アルカリ金属は、カルシウム及びマグネシウムよりも好ましい。本明細書中で使用する時には、アルカリ金属は、リチウム、ナトリウム、カリウム、セシウム及びルビジウム金属から成る群から選ばれる。好ましいアルカリ金属は、リチウム、ナトリウム及びカリウム金属から選ばれる。カリウム金属が殊に好ましいアルカリ金属である。

アルカリ金属、カルシウム、及びマグネシウムは、塩の形でLCPに添加され そしてLCP中に存在する。金属それ自体はそのカチオンの形にある。

本明細書中で述べるLCPの殆どは、1992年5月4日に提出された米国特許第5,110,896号及び米国特許出願第07/878,150号中で既に開示された。なお、これらは両方とも引用によって本

明細書中に組み込まれる。本発明のLCPにおいては、繰り返し単位(I)はヒドロキノンから誘導され、(II)は4,4'ービフェノールから誘導され、(II)はテレフタル酸から誘導され、(IVa)は2,6ーナフタレンジカルボン酸から誘導され、(IVb)は4,4'ー二安息香酸(bibenzoicacid)から誘導され、そして(V)は4ーヒドロキシ安息香酸から誘導される。本明細書中においては、(IV)のモルの数を与える時には、それは(IVa)及び(IVb)のモルの合計数である。

(IVa) 対(IVb)のどんなモル比でも使用することができるが、好ましい組成物においては、(IVa)対(IVb) [(IVb)/(IVa)] のモル数の比は $0\sim$ 約 2 である。好ましい組成物においては、(I):(II)のモ

45

ル比は60:40~4 0、 6 0 であり、そして(I I I):(I V)のモル比は 85:15~60:40である。(I V b)が存在しない時には、100モルの (I)+(I I) あたり200~600モルの(V)、更に好ましくは約200 ~450が存在することが好ましい。(I V b)が存在する時には、100モル の(I)+(I I) あたり100~400モルの(V)、更に好ましくは約20 0~350が存在することが好ましい。

本発明のLCPは当該技術において知られた任意の方法によって作ることができるが、すべての出発物質のヒドロキシル基をエステル基、特にアセテートに転換させ、そして次にこれらのエステルを出発物質中のカルボキシル基と縮合させてポリマーを生成させることによってそれらを作るならば、それが好ましい。すべての出発物質を合わせ、カルボン酸無水物(殊に無水酢酸)と反応させて存在するヒドロキシル基をエス

テル化し、そして次に縮合させてLCPを生成させるならば、それが殊に好ましい。

アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウム(すべて塩の形である)は、妥当に均一な混合物をもたらす任意の方法によってLCPに添加することができる。即ち、金属カチオン(塩)は、LCP中に非常に良く分散されなければならない。一つの好ましい方法においては、溶融されたLCPを、ミキサー例えば2軸スクリュー押出機を使用することによって塩と混合することができる。既に生成されたLCPに塩を添加する場合には、少なくとも約20%、好ましくは少なくとも50%以上のポリマー末端基がカルボキシルであるならば、それが好ましい。塩はまた、重合の前に又は間に、殊に重合を開始する前に重合成分に添加することができる(実施例1~11参照)。重合の前に又は間に添加する場合には、たくマー中のヒドロキシル基とモノマー中のカルボキシル基のエステルを縮合さて、とができる(実施例1~11を照)。 重合の前に又は間に添加する場合にないできることができる。この場合には、最後のLCPは、なお、必要とされる最小量のアルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムを含まなけ

ればならない。

LCP中に存在するアルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウム(塩)に加えて、本発明の組成物はまた他の物質を含むことができ、それらは充填剤(例えばタルク、粘土、ガラス繊維、炭素繊維、及びアラミド繊維)、着色剤、酸化防止剤を含むがこれらに限定されない。殊に好ましい充填剤は、繊維、例えばガラス繊維、炭素繊維、及びアラミド繊維である。ガラス繊維が最も好ましい。これらの物質(充填剤として

の)中にはまた、米国特許第4,943,606号におけるように、アルカリ金属、マグネシウム及びカルシウム塩が含まれている。LCP中に存在するアルカリ金属、カルシウム又はマグネシウムの総量が3,000ppmを越える可能性があるが、3,000ppmよりも多くては、融点及びHDTに対する効果は、約3,000ppmでの効果と比較して無視できると信じられる。それ故、3,000ppmよりも多いアルカリ金属、マグネシウム、及びカルシウムの量は、本発明においては"充填剤"と考えられる。

アルカリ金属、マグネシウム、又はカルシウムを含む充填剤を添加する場合には、このような金属イオンがポリマーから浸出するか又はポリマーと反応するかしなければ、このような金属(カチオン)はポリマー中の金属イオンの合計中には含めない。例えば、ガラス繊維中にはナトリウムが存在する可能性がある。このようなナトリウムが繊維から浸出することができない場合には、それは、本発明において使用される金属カチオン中には含めない。しかしながら、本発明において既に説明した最小レベルに到達するのに十分なナトリウムがポリマー中に浸出する場合には、それは本発明内に含める。

上で述べたように、アルカリ金属、マグネシウム、及びカルシウムは、塩の形でLCPに添加する。LCPに元々添加する塩の中のアニオンは重要ではない。有用な塩は、重硫酸塩、硫酸塩、炭酸塩、重炭酸塩、水酸化物、ハロゲン化物、及びカルボン酸塩を含むがこれらに限定されない。好ましい塩は、重硫酸塩、硫酸塩、炭酸塩、重炭酸塩及びカルボン酸塩である。好ましいカルボン酸塩は、2~6個の炭素原子を含む脂肪族カルボン酸の塩、及びポリマーの繰り返し単位が

それから誘導される

カルボン酸の任意のもののカルボン酸塩である。殊に好ましいカルボン酸塩は、 酢酸塩及び4-ヒドロキシ安息香酸塩である。

好ましい組成物においては、重量で約100ppm(百万分の一)~約200 0ppmのアルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムがLCP組成物中に存在 する。組成物中に存在する金属の量は、種々の分析技術によって測定することが できる。本明細書中の実施例において使用された分析は、以下に述べるように、 高周波誘導結合プラズマ原子吸光によって実施された。

実施例

以下の実施例においては、融点は、25℃/分の加熱速度を使用することによって変更された、ASTM D3418-82を使用して測定した。融点は、ガラス繊維を含まないLCPに関して測定した。報告する融点は第一加熱からである。HDTは、30重量%のガラス繊維を含むLCPに関して、1.82MPaの力を使用して、ASTM D648によって測定した。金属含量は、高周波誘導結合プラズマ原子吸光によって測定した。この分析は、約10gのLCPサンプルを大きな白金の皿の中に秤量し、そしてマッフル炉中で550℃でゆっくりと灰にすることによって行った。室温に冷却した後で、残渣を水で湿らせた。次に、2m1の濃HC1及び15~20滴の濃H2S0、を添加した。透明な溶液が得られるまで、皿を熱いプレートの上で暖めた。溶液を冷却し、そして次にメスフラスコ中で25mlに希釈した。次に、対象とする元素のために適切な波長で高周波誘導結合プラズマ原子吸光によってサンプルを分析した。

比較例A&B及び実施例1~15

比較例A&B及び実施例1~15においては、二つのLCPを使用した。組成物Aは、それぞれ50/50/70/30/320(モル部)のヒドロキノン/4,4'-ビフェノール/テレフタル酸/2,6-ナフタレンジカルボン酸/4-ヒドロキシ安息香酸であった。組成物Bは、それぞれ50/50/85/15/320(モル部)のヒドロキノン/4,4'-ビフェノール/テレフタル酸/

2,6-ナフタレンジガルボン酸/4-ヒドロキシ安息香酸であった。

以下の表1は、重合の開始時に各々の組成物に添加された塩、並びに作られたままのポリマーの融点、及び30%のガラスが充填されたLCPのHDTを表示する。表2は、高周波誘導結合プラズマ原子吸光によって測定された3つの実施例の金属含量を表示する。比較例Bの金属含量もまた測定した。比較例Bのポリマーは、10ppm未満のアルカリ金属、25ppmのカルシウム、及び8ppmのマグネシウムを含んでいた。

よって反応容器から取り出しそして急速に室温に冷却した。

特記しない限り、実施例 $1\sim15$ の 1 C P 組成物は、上で述べたようにして製造した。実施例 $1\sim15$ に添加された塩は、以下の 1×1 中に与えられている。

-	ᅦ
믬	X.

HDT °C	238	270	269	797	273	260	259	256	262	265	569	269	267	270d	270d	270d	292
最ので	332.7	352.7	342.6	339.0	344.5	340.0	340.0	337.2	344.7	339.0	340.3	342.2	342.3	348.3	344.1	343.1	360.5
8X	, 8. 9.	6.2	6.4	6.5	9.9	9.9	6.5	9.9	4.9	9.9	0.9	5.0	5.0	4.75	5.5	5.5	5.5
. , , X	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	365	365	380
X6	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	20	20	20	20	20	20	20
X5	06	06	06	96	06	06	90	06	06	06	120	120	105	115	180	190	105
γх	350	350	350	350	350	350	350	350	350	355	360	350	370	320	320	320	320
хз	210	210	210	210	225	210	210	205	215	220	9	120	120	70	09	85	70
X2	09	09	09	09	09	09	09	09	09	09	09	70	07	09	09	09	09
ΧI	20	20	20	50	20	50	50	20	, 50	. 50	125	· 125	125	125	125	125	125
ppmb LCP中 の金属		!	650	326	326	326	323	326	282	325	234	32	26	-1300	-1300	-1300	-1300
※ががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががががが	おし	なって	K250	KOH	K,CO,	Na,CO,	MgCO,	CaCO,	11,00,	KI	KOAc	KHBA	KHBA	υ	ပ	O	ບ
組成物	¥	Д	«	4	∢	Ą	¥	A	¥	¥	¥	Ą	¥	∢	4	Æ	æ
実施例	*	A	7	7	m	7	S	9	7	∞	on.	10	11	12	13	14	15

- * OAcは酢酸塩であり、HBAは4-ヒドロキシ安息香酸塩である。
 - り 計算された量
- ~2000ppmのKを有する4-ヒドロキシ安息香酸を重合で使用した。
- * 実施例12、13及び14のポリマーは、ガラス繊維とコンパウンディングする前に一緒に混合した。

表 2

実施例	金属	金属含量
3	K	290
5	М g	275
7	Li	305

LCPのコンパウンディング及び試験バーの成形

特記しない限り、上の実施例におけるLCP組成物と他の成分、例えばガラスとのコンパウンディングは、慣用的な運搬要素、混練又は混合要素を有するゾーン、及びポリマー溶融液からのあり得る揮発物の真空下でのガス抜きを有する低圧ゾーン、運搬要素の第二ゾーン、及びダイを持つ28mmのWerner & Pfleiderer二軸スクリュー押出機中で実施した。コンパウンドされたLCP組成物がダイを出た時に、それらを水噴霧によって急冷し、そして慣用的なストランドカッターによってペレットに切った。押出機のバレル及びダイの温度は、そ

れぞれ約290~330℃及び300~320℃に維持した。成形に先立って、ペレットは、窒素パージを有する真空オーブン中で100~130℃で約16時間の間一晩乾燥させた。乾燥されたポリマーペレットは、330~360℃のバレル温度及び27.6~41.3MPaの射出圧力を有する、42g容量のバレ

e) - > +

ルを備えたArburg成形機又は168g容量のバレルを備えたHPM成形機のどちらかで、引張特性を測定するためにASTM D638に従って必要とされるような標準的な試験バーに成形した。

【手続補正書】特許法第184条の8

【提出日】1995年6月8日

【補正内容】

請求の範囲

1. 以下の成分:

(a) 15~3,000ppm (重量による)のアルカリ金属又は50~30 00ppm (重量による)のマグネシウム若しくはカルシウム [各々のこのよう な金属は、それがカチオンである塩の形である]、並びに

(b) 式

並びに

の繰り返し単位を含み、

[ここで、

(I): (II) のモル比は65:35~40:60であり、

(III): (IVa+IVb) のモル比は85:15~50:50であり、

(I)及び(II)の合計対(III)及び(IV)の合計のモル比は1:1であり、そして

100モルの(I)+(II)あたり100~600モルの(V)が存在する]

の液晶ポリマー

を含む組成物。

- 2. 繰り返し単位 (IVb) が存在しない、請求の範囲第1項に記載の組成物
- 3. (I): (II) のモル比が60:40~40:60あり、(III):
 (IVa) のモル比が85:15~60:40であり、そして100モルの(I
) + (II) に対して200~450モルの(V)が存在する、請求の範囲第2項に記載の組成物。
- 4. (IVb)対(IVa)のモル比が0~2である、請求の範囲第1項に記載の組成物。
- 5. 100ppm (重量による) ~ 2000ppm (重量による) の前記アルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムが存在する、請求の範囲第1項に記載の組成物。
- 6. 前記アルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムが、硫酸塩、重硫酸塩、 炭酸塩、重炭酸塩、水酸化物、ハロゲン化物及びカルボン酸塩

から選ばれた塩の形で添加される、請求の範囲第1項に記載の組成物。

- 7. 前記アルカリ金属、マグネシウム又はカルシウムが、前記液晶ポリマーの 重合の前に又は間に添加される、請求の範囲第1項に記載の組成物。
- 8. 前記アルカリ金属がリチウム、ナトリウム及びカリウム金属から選ばれる、請求の範囲第1項に記載の組成物。



【国際調查報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/HS 94/05714

PCT/US 94/05714 A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 5 C08G63/60 C08K3/00 C08K5/09 C08L67/02 C09K19/38 According to International Patent Classification (IPC) or to both againmal description and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 5 CO8K CO8L CO8G Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base constited during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Relevant to claim No. Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 120, no. 6, 7 February 1994, Columbus, Ohio, US; 1 P.X abstract no. 55347, see abstract & JP,A,5 239 197 (POLYPLASTICS K.K. JAPAN) 17 September 1993 US,A,5 110 896 (MARION G. WAGGONER ET AL.) 1-8 Y 5 May 1992 cited in the application see column 7, line 3 - line 14; claims 1-8 Y GB,A,2 150 580 (DART INDUSTRIES INC.) 3 July 1985 cited in the application see the whole document -/--Patent family members are listed in enner. Further documents are tissed in the conductation of box C. X Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or priority date and not in condict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance MVEDDO "E" earlier document but published on or after the international filing data document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone moving an inventor step when the document is taken alone document of parieties relevance; the claimed inventor cannot se considered to involve an inventor step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (43 specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of mailing of the international search report Date of the actual completion of the international search 22.09.94 2 September 1994 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentiam 2 NL. 2220 HV Ripwayk Td. (+31-70) 340-200, Tr. 31 651 epo ni, Fax (+31-70) 340-3016 DE LOS ARCOS, E

Form PCT/EIA/210 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/US 94/05714

		PCT/US 94/05714					
C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT							
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to daina No.					
A	EP,A,O 046 052 (CELANESE CORPORATION) 17 February 1982 see claims; tables 1,2	1					
`	EP,A,O 337 727 (POLYPLASTICS CO., LTD.) 18 October 1989 see claims; examples	1					
\	EP,A,O 407 839 (BAYER AG) 16 January 1991 see claims; examples	1					

Form PCT/ISA/201 (continuation of second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPURI International application No.

(nformation on patent family members

PCT/US 94/05714

			70.700	3-7/ 00.24	
Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)		
JP-A-5239197	·	NONE			
US-A-5110896	05-05-92	EP-A-	0490346	17-06-92	
		JP-A-	5097983	20-04-93	
G8-A-2150580	03-07-85	AU-B-	572151	05-05-88	
		AU-A-	2894784	06-06-85	
		BE-A-	8 9 9785	17-09-84	
		CA-A-	1251879	28-03-89	
		CH-A-	664365	29-02-88	
		DE-A-	3443219	24-10-85	
		FR-A.B	2555592	31-05-85	
	-	JP-B-	5032415	17-05-93	
		JP-A-	60120719	28-06-85	
		NL-A-	8403066	17-06-85	
		SE-A-	8406043	31-05-85	
		US-A-	4742149	03-05-88	
EP-A-0046052	17-02-82	CA-A-	1174780	18-09-84	
		JP-C-	1580953	11-10-90	
		JP-B-	2004620	29-01-90	
		JP-A-	57053556	30-03-82	
	•	US-A-	4425457	10-01-84	
		US-A-	4483955	20-11-84	
EP-A-0337727	18-10-89	JP-A-	1261417	18-10-89	
		US-A-	4918154	17-04 -9 0	
EP-A-0407839	16-01-91	DE-A-	3923294	24-01-91	
		JP-A-	3052921	07-03-91	
		US-A-	5037939	06-08-91	

Form PCT/ISA/216 (patent farethy annex) (July 1992)